

Мы предлагаем системные решения для защиты от абразивного износа от нескольких микрон (лопатки турбин, крыльчатки насосов, поршни, цилиндры и т.п.) до наварки твердосплавных штырей (ТПМК, инструменты ГНБ, шнеки, буровые коронки и шарошечные долота, пневмоударники, ковши, дробилки, фрезы, податчики пиломатериала и прочего, приёмные бункеры и т.п.).

При этом повышается стойкость инструментов в десятки раз, а скорость проходки - в разы.

Характеристики	Приварные твердосплавные (БТС) и легированные стальные бонки (БСЛ) от ЮНИТУЛС	Наплавляемый карбид вольфрамовый композит	Штучный электрод Т590 (Т630)
Твердость HRC* *эффективная усреднённая	60-85	72 (до приварки) 40-60 (тело расплава)	59-63 (до приварки!!!) 50-55 (после)
Ослабление и разрушение самого тела инструмента / оборудования вследствие перегрева	отсутствует	средняя (разогрев поверхности $t > 600^{\circ} \text{C}$ и падение твердости по HRC на 10-30 ед.)	крайне высокое ослабление и разрушение ($t > 1100^{\circ} \text{C}$ разогрев поверхности). Пористая деградация
Стойкость к ударным нагрузкам	Высокая	средняя	хрупкий, нестойкий
Скорость нанесения 1 м.п. шириной 25 мм	3 мин.	40 минут	30 - 60 минут
Возможность нанесения второго и более слоев на защищаемую выработанную поверхность	можно	можно	вторым слоем ничего наносить нельзя
Увеличение скорости проходки / эффективности работы породоразрушающего инструмента	увеличивается в десятки раз	не изменяется	не изменяется
Ресурс защиты	месяцы-годы	месяцы	дни / недели

Наша компания может произвести защиту твердосплавными элементами как на своем производстве, так и непосредственно на объекте заказчика в любой точке РФ.

Для определения точных параметров эффективности защиты Вашего оборудования твердосплавными элементами предлагаем произвести нашими силами **бесплатно** пробную защиту контрольного участка с последующим составлением акта испытания.

Для составления расчетного коммерческого предложения необходимо получить ТЗ на защиту, либо предоставить доступ к объекту защиты для расчета. Примеры использования технологии и фото выполненных работ на ТПМК и аналогичном оборудовании прилагаются.