

<b>Стандартные тампонажные цементы</b>	<b>Аэрированный тампонажный материал UNIPlug®</b>
<p>Применение стандартных цементных растворов чаще всего <b>НЕ</b> обеспечивает надёжного разобщения пластов за обсадной колонной. Следствием этого является возникновение восходящих межпластовых перетоков пластовых флюидов, газовый фон вокруг скважины, нарушение общего экологического баланса, изменение состава воды (отравление) в почве за счет поступления в нее используемых химических компонентов и буровых растворов, высокоминерализованных и термальных вод, исчезновение пресной воды и т.п. Требуется повторная многократная цементация и капремонт скважин (КРС). <b>Т.е. наблюдается повсеместное нарушение экологического баланса на участках большинства нефтедобывающих и сервисных компаний ввиду некачественного тампонажа.</b></p> <p><b>Причины:</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- материалы не обеспечивают первичного качественного разобщения пластов сразу после закачки в скважину.</li><li>- из-за хрупкости образующегося цементного камня дальнейший прострел зацементированных колонн с целью получения притока углеводородов сопровождается <u>образованием значительных трещин</u> в цементном кольце <u>в местах перфорации и на других участках</u> колонны. Герметичность нарушается.</li></ul>	<p>Аэрированный тампонажный UNIPlug отличается от стандартных цементных растворов наличием в нем пузырьков воздуха размера «микро». В процессе закачки материала воздух под гидростатическим и гидродинамическим давлениями проникает в поры и каналы горной породы и закупоривает их (кольматирует).</p> <p><b>Тампонаж (кольматация) происходит быстро и качественно.</b> Не требуется дорогостоящего КРС, повторных цементаций и т.п.</p> <p>После застывания аэрированный цементный раствор превращается в газоводонепроницаемый тампонажный камень с повышенной деформативной способностью.</p> <p>Благодаря наличию микропор, а также специального состава исходной смеси, тампонажный камень в момент выстрела при перфорации гасит ударную волну. Таким образом, возникновение трещин возможно только вокруг точки перфорации, где цементный камень деформируется непосредственно зарядом и колонной.</p> <p><b>Предотвращение загрязнения призабойной зоны в продуктивном горизонте позволяет сохранить природные фильтрационные свойства коллектора и отказаться от таких методов интенсификации притока как гидроразрыв пласта (отравление водоносов и нарушение экобаланса) применяемый в большинстве нефтедобывающих компаний.</b></p>

